

COMUNE DI CHIOPRIS VISCONI  
Provincia di UDINE

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2018**

(articolo 16, comma 26, del Decreto Legge 13 agosto 2011, n. 138)

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2018

| <b>Descrizione dell'oggetto della spesa</b> | <b>Occasione in cui a spesa è stata sostenuta</b> | <b>Importo della spesa (euro)</b> |
|---|---|-----------------------------------|
| acquisto corone d'alloro                    | Ricorrenza del 25 aprile                          | € 90,00                           |
| <b>Totale delle spese sostenute</b>         |   | € 90,00                           |

Data

Chiopris Viscone, 08/07/2019

In assenza del  
SEGRETARIO DELL'ENTE  
dott. Rino ZORATTO  
Il Vice Segretario  
Dott.ssa Marica Gori

IL RESPONSABILE FINANZIARIO  
dott.ssa Lara MARTINI

L'ORGANO DI REVISIONE DEI CONTI  
Dott. Davide Furlan